



Innovation in Effizienz

# Mit wärmsten Empfehlungen

Für die Firma Bornemann war es mehr als nur ein Tapetenwechsel. Obwohl zwischen dem alten Standort Remscheid und dem gerade fertiggestellten Domizil in Wermelskirchen nur drei Kilometer Luftlinie liegen, bedeutete der Umzug am 1. September 2008 ins neue Betriebsgebäude einen Quantensprung.



Dirk Hennig bei der Einrichtung einer HSC-Gravierfräsmaschine

Die Entscheidung, den Firmensitz in den Wermelskirchener Unternehmenspark UPA 1 zu verlagern, war für Geschäftsführer Michael Wisniewski so etwas wie die Stunde Null: „Mit dem Plan, neu zu bauen, standen uns viele interessante Optionen offen. Wir haben dies als Chance gesehen, unser Unternehmen in allen Bereichen auf den modernsten Stand der Technik zu bringen.“ Und zwar von Grund auf. So entwickelte sich beispielsweise das Thema Heizen schnell zu einem wichtigen Punkt mit Handlungsbedarf. Denn bisher wurde wertvolle Abwärme, die während des Produktionsprozesses entstand, ungenutzt nach draußen geleitet. Eine Verschwendung, die angesichts steigender Energiekosten nicht mehr tragbar war. Deshalb machten sich die Planungsingenieure voller Energie daran, ein wirksames, umweltverträgliches Energiespar-Konzept auszuarbeiten.

## Heiß auf Energiesparen

Mit der Installation eines neuartigen Heizsystems wurde die Zielsetzung optimal erfüllt. Das Kernstück der Anlage bilden zwei Wärmepumpen, die an den Kühlkreislauf der Ferti-

gungsmaschinen gekoppelt sind und die überschüssige Energie aus dem erwärmten Rücklauf in Heizkraft und Warmwasser umwandelt. Auf diese Weise reduzieren sich die Heizkosten um bis zu 80 Prozent. Die positive Energiebilanz bestätigt, dass sich die Investition in mehr Effizienz auszahlt. „Die gespeicherte Energie reicht im Regelfall mindestens für einen Tag“, rechnet Michael Wisniewski vor. „Sollte bei sinkenden Außentemperaturen die erzeugte Wärme nicht genügen, können wir jederzeit mit der Gastherme zuheizen. Aber selbst beim Wintereinbruch im November brauchten wir nicht zusätzlich zu heizen.“ Übrigens: Die Anschaffung der neuen Heizungsanlage hat sich spätestens in sieben Jahren amortisiert.

## Viel Platz für starke Technik

Schon warm war geschafft. Schön groß und schön innovativ standen als nächstes auf der Agenda. In nur fünf Monaten Bauzeit wurden auch diese Vorgaben realisiert. Der geräumige Neubau im Gewerbegebiet Ostringhausen verfügt über eine Fläche von 2.000 Quadratmeter – gegenüber dem alten Standort mehr als das Doppelte. Nun endlich war auch Platz genug,



Michael Wisniewski präsentiert eine gravierte Elektrode mit Mercedes-Logo und ein Musterteil

um den weiteren Ausbau der Fertigung umzusetzen. So hielten zwei leistungsstarke Fräsbearbeitungszentren, mit denen die Bereiche HSC-Graviertechnik und Werkzeugbau ein ganzes Stück vielseitiger werden, in die Produktionshallen Einzug. „Wir wissen eigentlich noch gar nicht so genau, was die neuen Maschinen alles können“, schmunzelt der Firmenchef. „Bis jetzt haben die zwei sämtliche Herausforderungen bestens gemeistert. Deshalb bin ich überzeugt, dass wir für jede neue Aufgabe in den nächsten Jahren perfekt gerüstet sind.“ Was die Praxis beweist: Für den Eigenbedarf hat das Bornemann-Team unter anderem in dem Bearbeitungszentrum mit Automation spezielle Schraubstücke hergestellt. Vielleicht eröffnet

sich damit sogar ein weiteres Geschäftsfeld als Ausrüster für den Maschinenbau...

### Ein solides Fundament mit drei Säulen

Aber zunächst einmal konzentrieren sich Michael Wisniewski und seine 20 Mitarbeiter auf die drei Produktionsbereiche, mit denen das Unternehmen seit 48 Jahren seinen Erfolg im Markt begründet. ▲

**Bornemann GmbH**  
**Feilenhauerstr. 2, 42929 Wermelskirchen**  
**Industriegebiet Ostringhausen**  
**Tel.: 02196/70 67-0**  
**info@gravur.de, www.gravur.de**



## Fräs- und Erodierertechnik

Moderne Werkzeugtechnologie für eine individuelle Formgebung

- Stanzwerkzeuge
- Umformwerkzeuge
- Grundbacken
- Typenhalter
- Schnittwerkzeuge
- Werkzeuggreifer
- Matrizen

## HSC-Graviertechnik und Stempelwerkzeuge

Präzision für optimale Vielseitigkeit im Produktionsprogramm

- Maschinenstempel
- Prägestempel
- Rollstempel
- Prägewalzen
- Schnittwalzen
- Typenstempel
- Typenhalter
- Prägewerke
- Messingstempel/klischees
- Formelektroden
- Beschriftungselektroden

## Laserbeschriftung

Produktorientierte Lösungen für Industrie, Werbung und Marketing

- berührungsloses Beschriften und Gravieren von diversen Materialien wie Metall, Kunststoff, Holz, Glas und Folien
- Tiefengravur in gehärtete Stähle, Gesenke, Einsätze, Werkzeuge und Formen
- Werbebeschriftungen
- Kreative Umsetzung von Logo's, Namen und Texten
- Schneiden von Kunststoffen
- alle gängigen Dateiformate

Jeder Auftrag wird bei Bornemann im eigenen Haus von der Planung bis zur Fertigstellung komplett bearbeitet und nach den Qualitätsrichtlinien der DIN EN ISO 9002 umgesetzt. CAD-Systeme helfen bei der vorlagentreuen Konstruktion; die richtige Wahl von Werkstoff und Fertigungsverfahren sichert ein einwandfreies Ergebnis. „Natürlich stehen wir unseren Kunden aus der Werkzeugindustrie, der Werbebranche und dem Automotive-Zulieferbereich jederzeit bei der Lösung von speziellen Anforderungen kompetent zur Seite“, versichert Michael Wisniewski. Schade nur, dass der Endverbraucher so gar nichts von den vielfältigen Bornemann-Produkten zu sehen bekommt.