

ÍNDICE



Acerca de nosotros	2
Técnica de grabado	4
Técnica de etiquetado	20
Técnica de láser	22
Técnica de fresado y erosionado	26
Complementos	30

BORNEMANN
SIGNIERTECHNIK

BORNEMANN
LA MARCA DE LA PRECISIÓN

TÉCNICA DE GRABADO
TÉCNICA DE ETIQUETADO
TÉCNICA DE LÁSER
**TÉCNICA DE FRESADO
Y EROSIONADO**

Bornemann GmbH
Feilhauerstr. 2
D-42929 Wermelskirchen
Telefon +49 (0)21 96 / 70 67 - 0
Telefax +49 (0)21 96 / 70 67 - 100
www.gravur.de
info@gravur.de

BORNEMANN
SIGNIERTECHNIK

No se subcontrata ningún paso del proceso.

Desde la planificación hasta la realización, su

PRODUCCIÓN PROPIA

producto permanece con nosotros.



que garantiza un trabajo meticuloso en todas las áreas de la

PERSONAL ESPECIALIZADO

producción, con una planificación de tiempos flexible.

PERFECTAMENTE CUALIFICADO

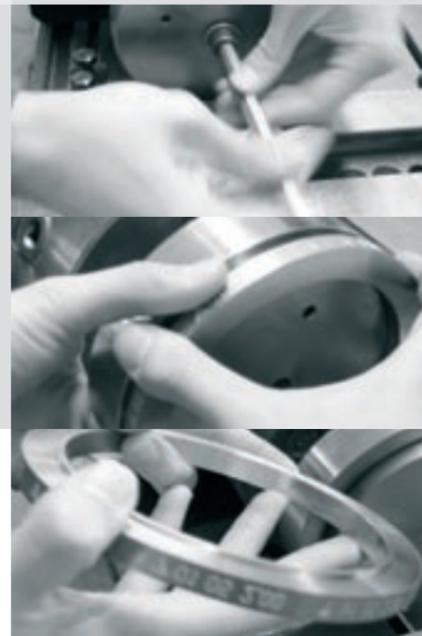


Gracias a la gran variedad de productos con las más

diversas tecnologías de producción y la

AMPLIA OFERTA

acertada selección de materias primas.



Nuestros modernos sistemas CAD nos ayudan

DISEÑO

a generar soluciones a cualquier problema.



llevado a cabo casi exclusivamente por noso-

TEMPLADO

tros en nuestras propias instalaciones.



Trabajamos conforme a las normas

GESTIÓN DE CALIDAD

DIN EN ISO 9002.



Puede hacernos llegar sus gráficos, planos, modelos

en blanco y negro, diseños, películas, archivos en un

INTERCAMBIO

soporte de datos o por correo electrónico: nosotros

DE DATOS

los utilizaremos para fabricar la herramienta que

desea y entregársela lista para usar.



Rotulación de piezas brutas, matrices, moldes, herramientas,

SUBCONTRATACIONES

artículos publicitarios, por grabado o por láser.

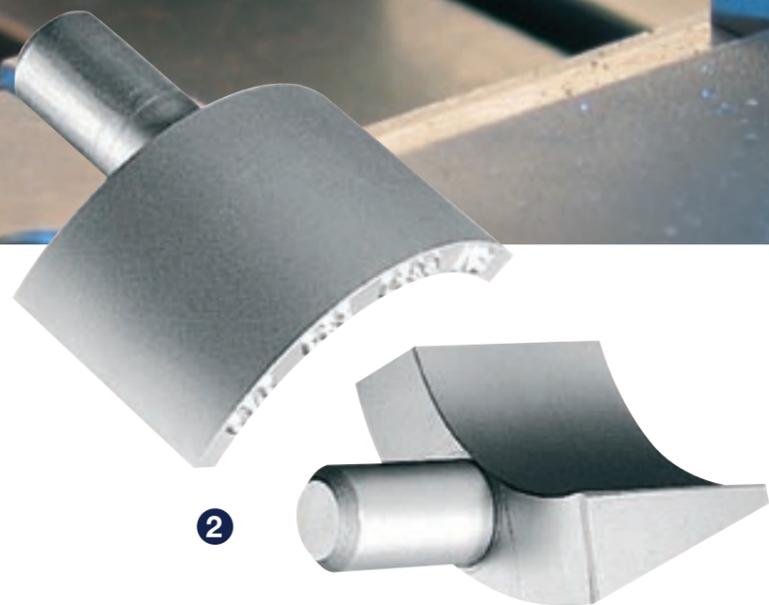
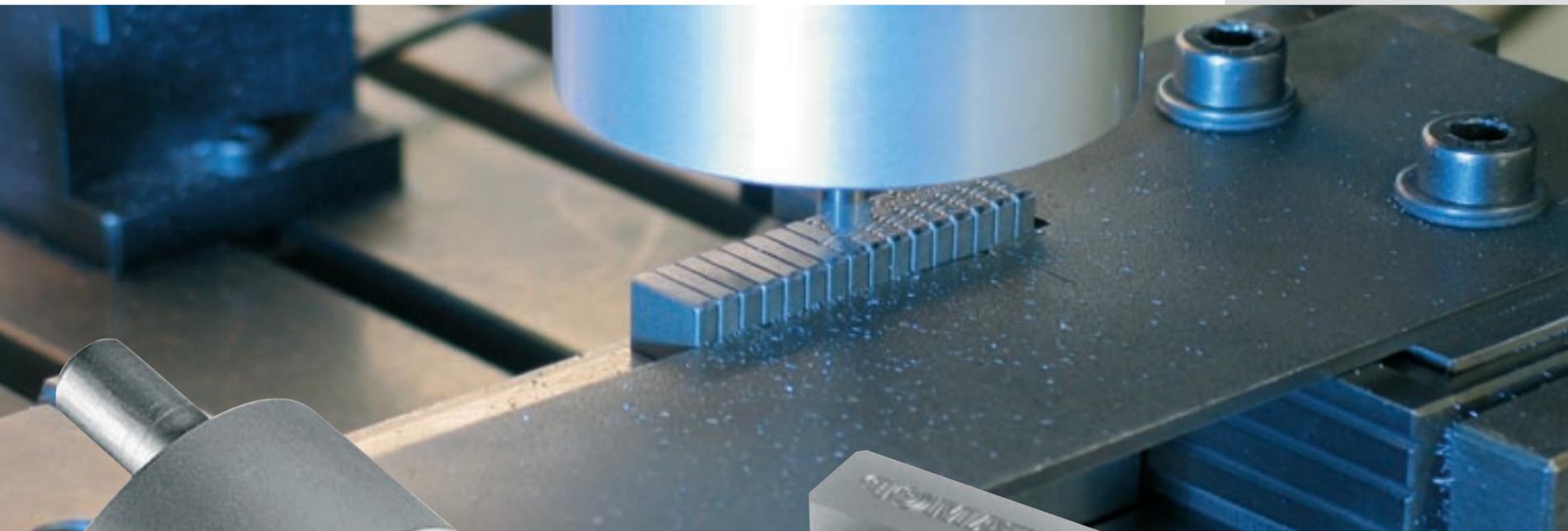


Los sellos mecánicos no son catalogables. En principio estas piezas se fabrican conforme a sus instrucciones. La amplia variedad es consecuencia de las diferentes formas y propósitos de utilización. • 1 Sello mecánico en distintas variantes • 2 Sello de pivote en variante de fresado con diferentes radios exteriores e interiores • 3 Sello mecánico de estampado



PRECISIÓN PARA UNA
en metal sinterizado para rotular piezas templadas • 4 Sello de estampado a
ÓPTIMA CAPACIDAD MÚLTIPLE
doble cara para estampado tridimensional de chapa de metal y cartonajes

TÉCNICA DE GRABADO



TÉCNICA DE GRABADO



Se combinan eficazmente textos que varían con instrucciones estables,

teniendo en cuenta como corresponde la adaptación a las circunstancias existentes.

- 1 Soporte de tipos individual con borde fresado para rotular piezas estampadas

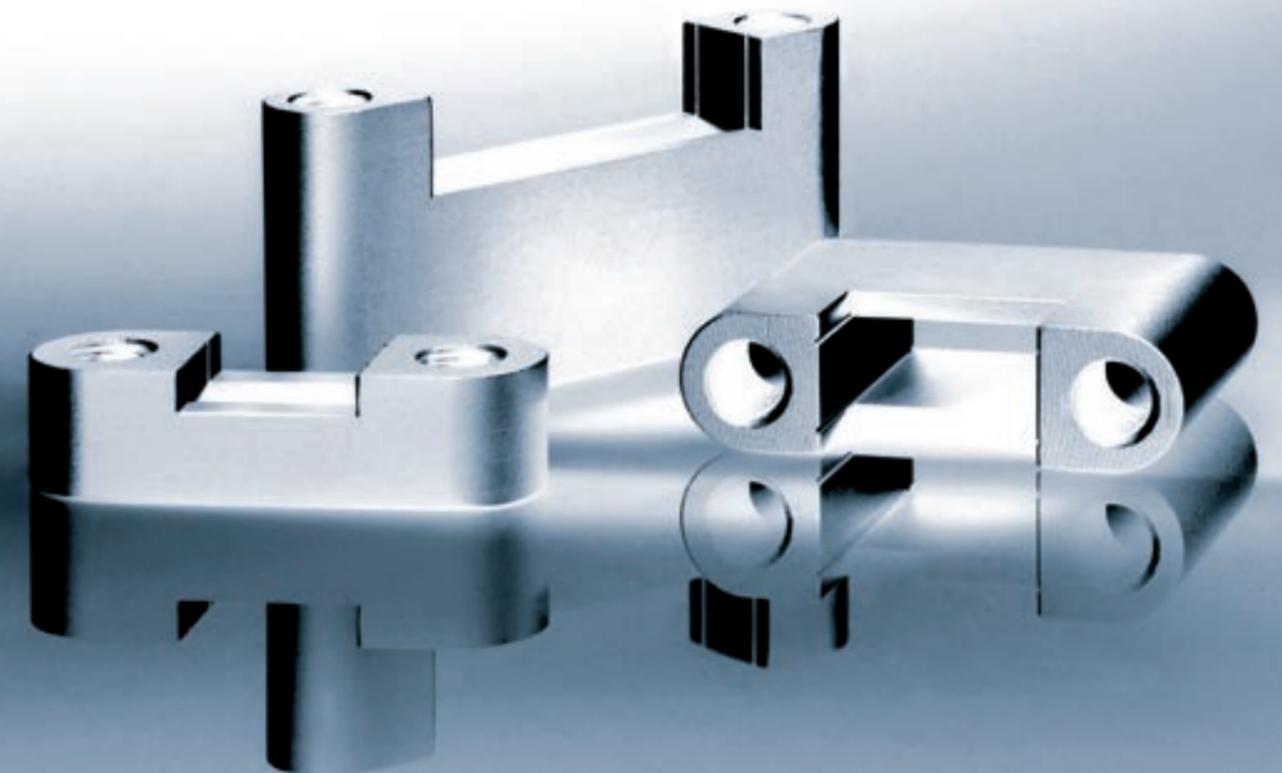
- 2 Soporte de tipos taladrado con placa de presión. • 3 Segmento de dovela • 4 Tipos

TRANSFORMACIÓN

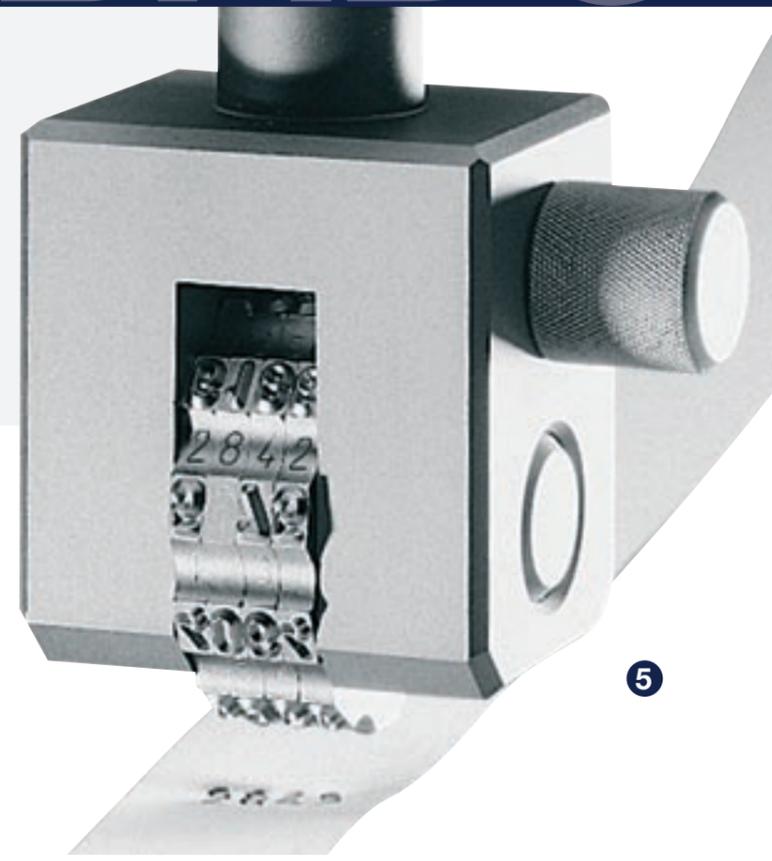
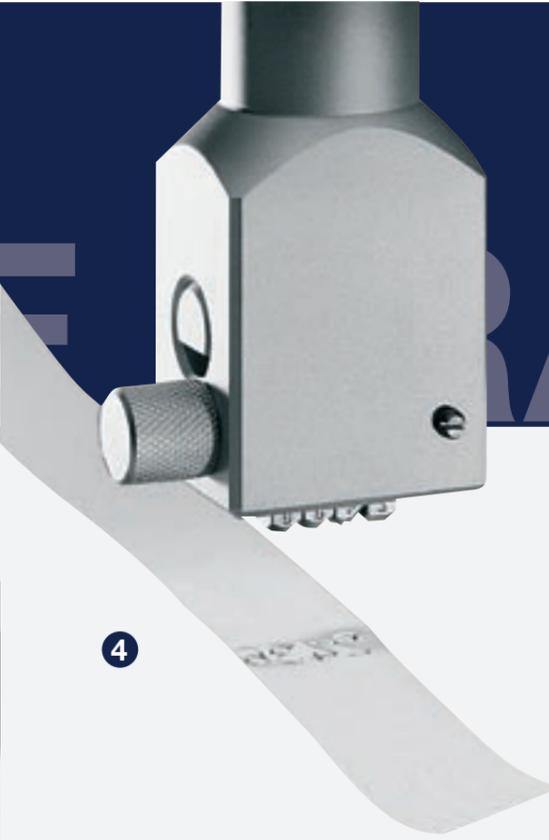
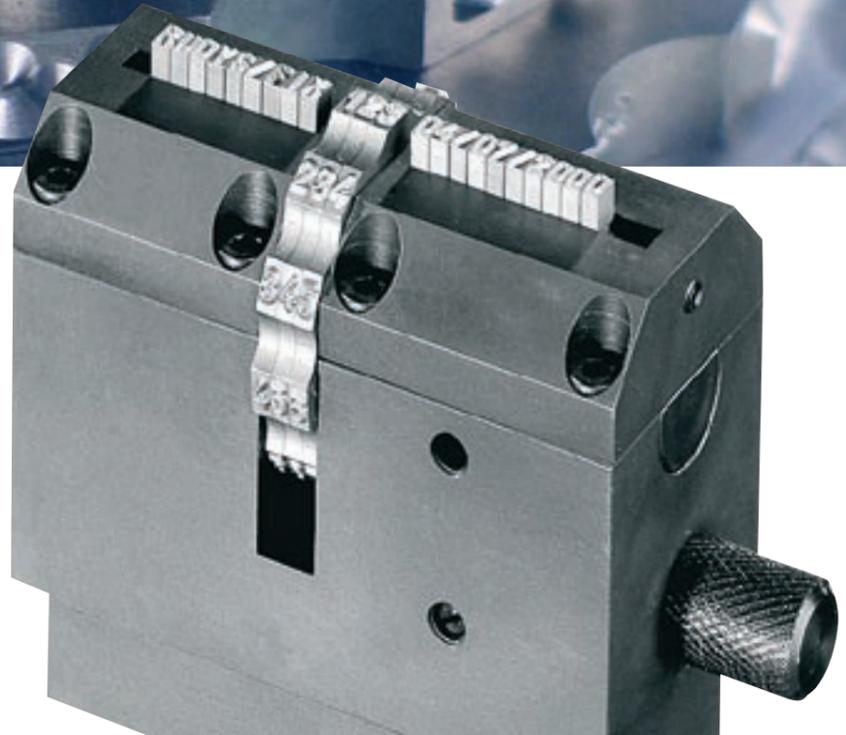
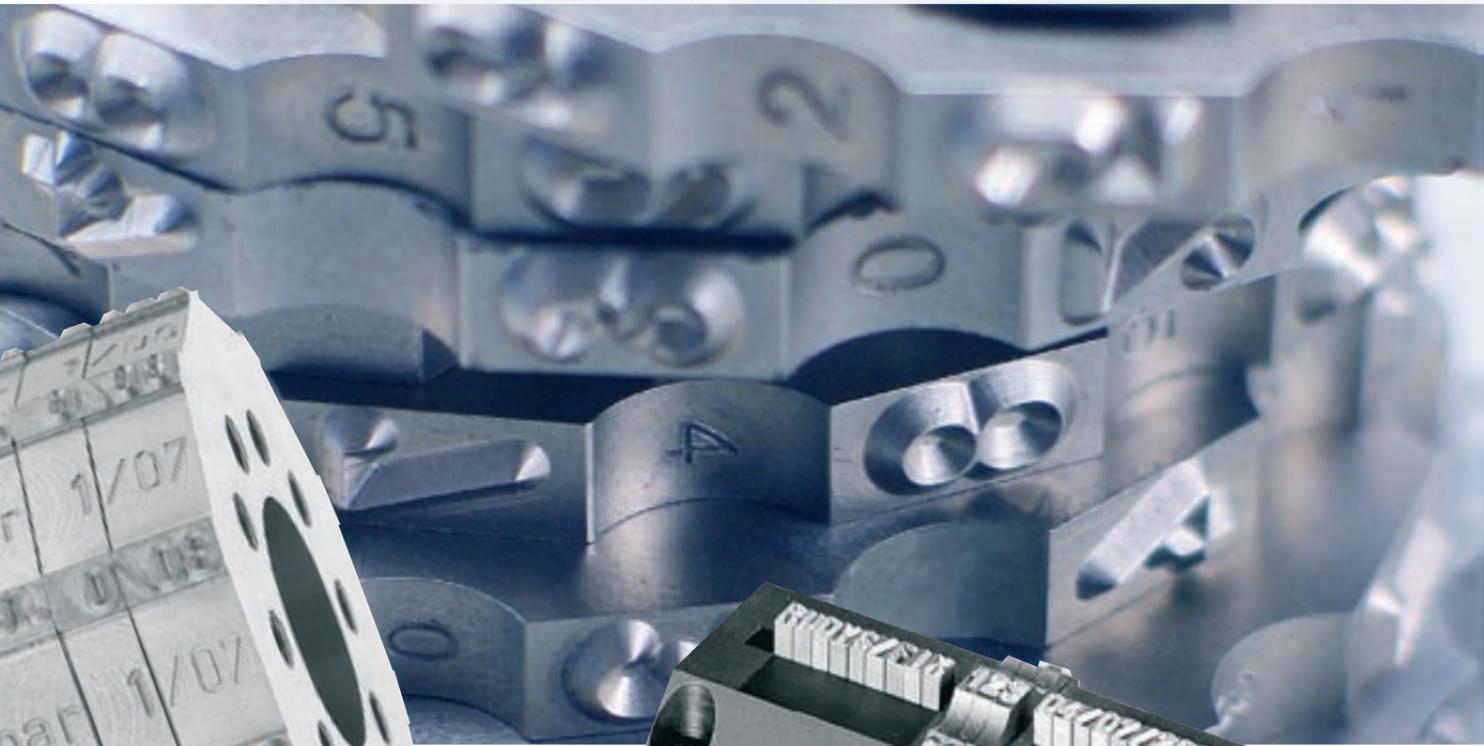
de estampado en distintas variantes • 5 Sello de estampado en rodillo con estampado

CONFORME A DISEÑOS

sin fin y segmentos intercambiables • 6 Soporte de tipos estándar



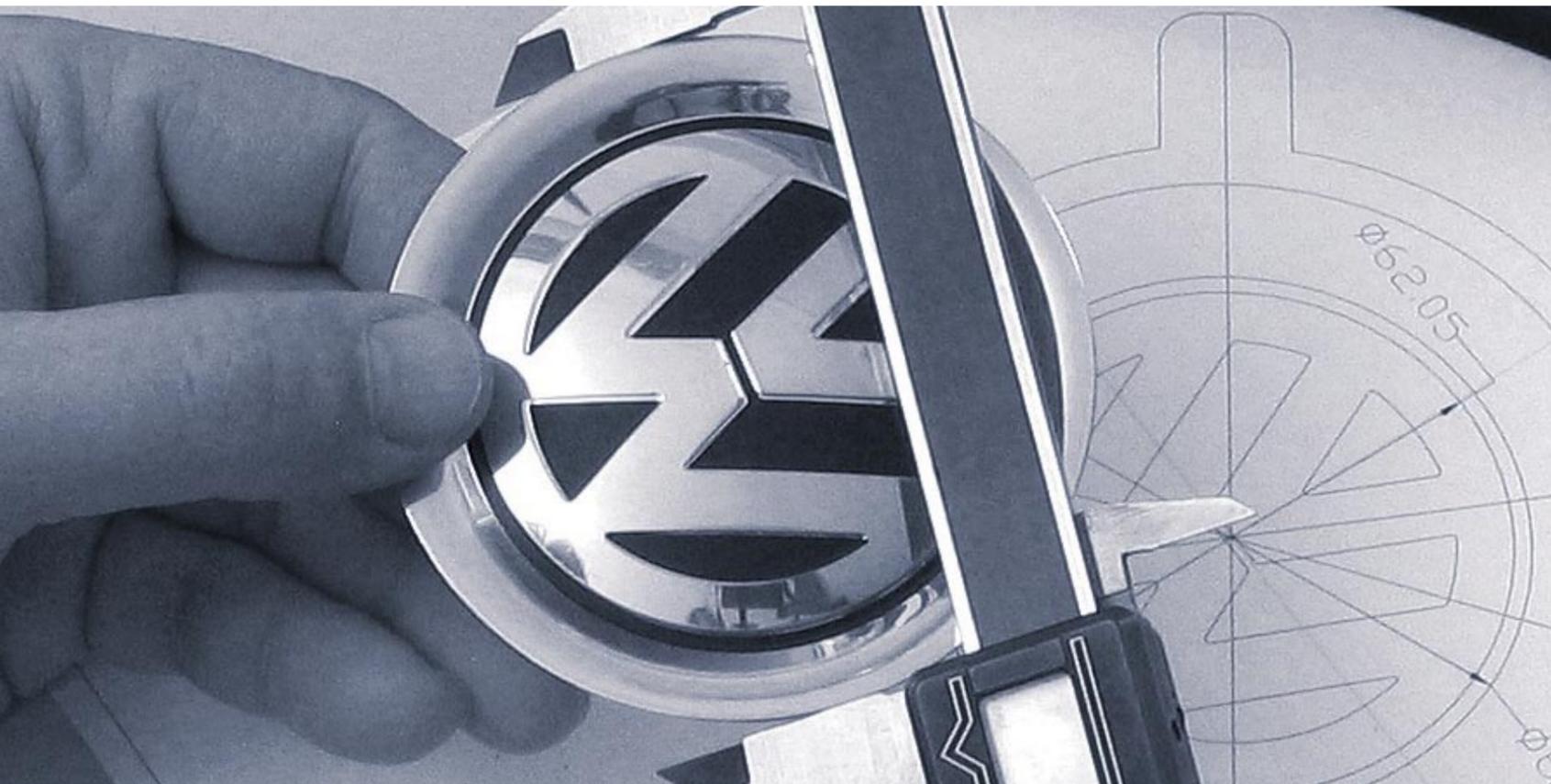
TÉCNICA DE LABRADO



La marcación de las superficies con datos importantes, tanto como la caracterización de materiales de trabajo, es de enorme importancia de cara a la correcta implantación de un sistema de calidad y seguridad.

MARCACIÓN DE INFORMACIÓN

La posibilidad de intercambio permite una mayor flexibilidad. • 1 Estampadora manual de percusión para la marcación sencilla en la construcción de piezas de acero, herramientas y máquinas • 2 Juego de ruedas según instrucciones • 3 Soporte de tipos combinado con ruedas de estampado • 4 Soporte de tipos manual de percusión con cabezas de percusión y tipos intercambiables, bloqueo de pasador y tornillo de apriete • 5 Estampadora mecánica con pivotes o roscado con macho para montaje en prensa



TÉCNICA DE GRA

La complejidad de los procesos de fabricación con la máxima precisión es la

COMPETENCIA CON VOCACIÓN

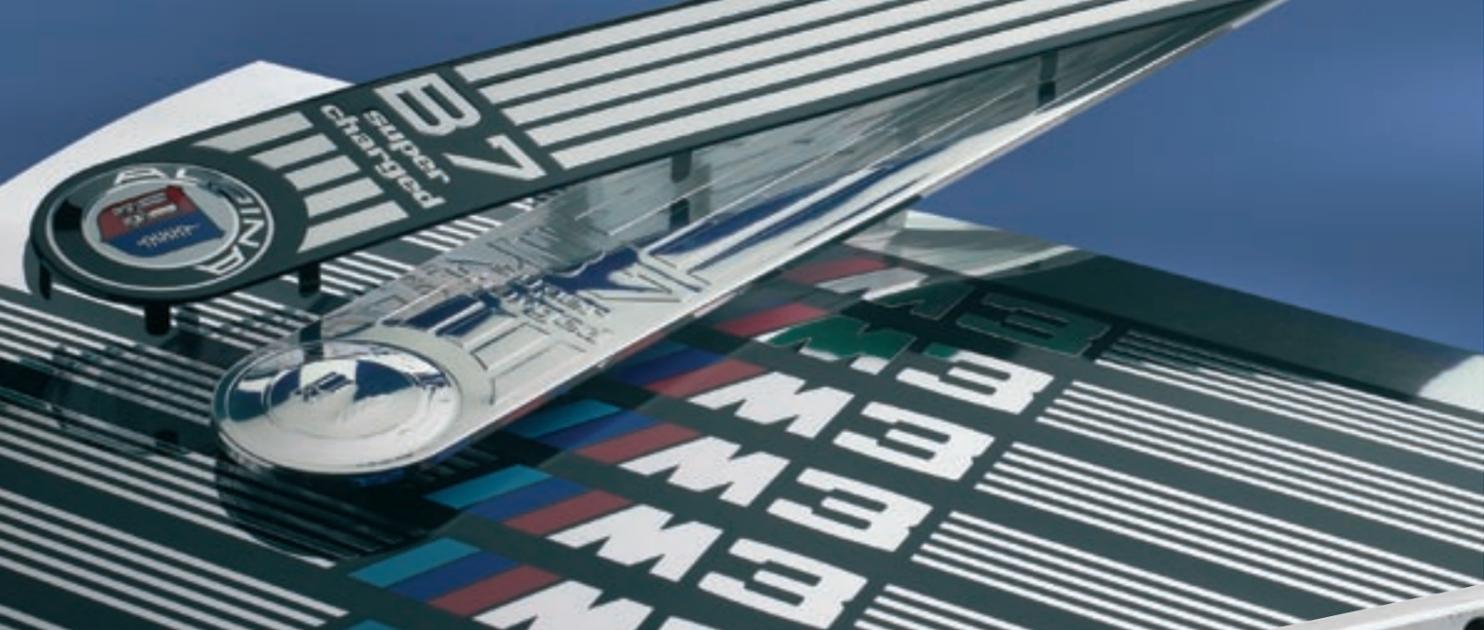
base de un producto impecable. Tener en cuenta las modificaciones formales

DE FUTURO

y la posterior mejora de la impresión proporcionan a un producto la perfección definitiva.

- 1 Herramienta de estampado y transformado





La elegancia del acabado de las formas es el objetivo de un

producto atractivo. Con una buena dosis de creatividad y voluntad

PARA UN MÁXIMO DE CALIDAD

se consigue una forma perfecta. Que un producto sea reconocido

a simple vista es expresión de una elegancia atemporal.

- 1 Herramienta para fabricar una guía de entrada • 2 Guía del cambio



TÉCNICA DE GRABADO



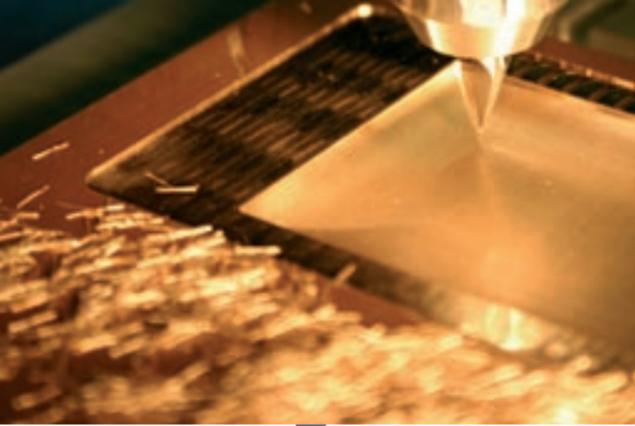


La belleza de la perfección para dejar una marca duradera
ACABADOS ESTAMPADOS
en el mundo del acabado de la impresión y el papel.

- 1 Negativo de impresión para el acabado de embalajes de alta calidad
- 2 Negativo de latón para el estampado en caliente de superficies de corcho, cuero y plásticos, así como para el estampado de lomos de libros con escudos y caracteres según deseo del cliente
- 3 Sello de estampado en lámina de latón de baja deformación para estampado y cortado de láminas autoadhesivas

TÉCNICA DE GRABADO





Para optimizar la superficie de productos como volúmenes, pliegos de papel de cartas y envases de alta calidad. • 1 Cilindro de estampado estructural • 2 Sello de estampado ciego en latón para el área exclusiva

de papelería particular y comercial • 3 Modelo de estampado para asientos de cuero • 4 Ruedas y láminas

de estampado para la estampación individual de correas de cuero, cinturones y cintas

TÉCNICA DE GRABADO



3



4



Una fabricación brillante con la máxima precisión, un perfil que transmite la impresión de una funcionalidad

adecuada y una imagen creativa. • 1 Electrodo de moldeado según archivos CAD • 2 Electrodo de

rotulación en cobre para la industria del plástico • 3 Herramienta focal de electroerosionado por alambre

PRECISIÓN FORMAL

conforme a las normas DIN EN ISO • 4 Electrodo de cobre para la creación de modelos de bisagras en la

PERCEPTIBLE A LA VISTA

industria de la automoción • 5 Electrodo de grafito para la industria del plástico y el metal

2



3



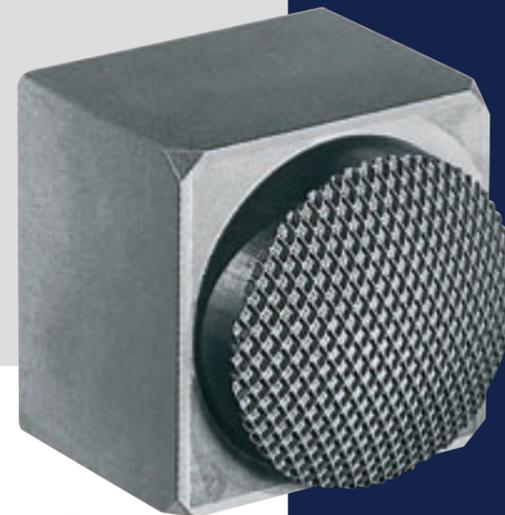
1

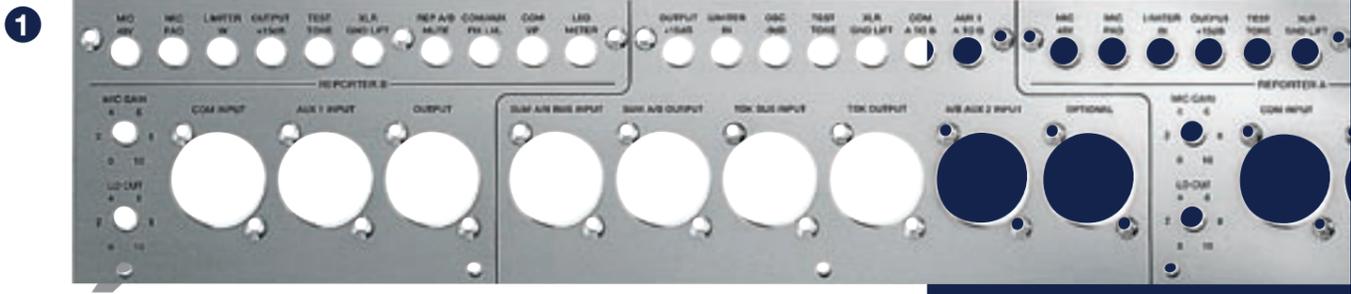


4



5





TECNICA DE ETIQUETADO

Imágenes exteriores perceptibles con una sola mirada para transmitir información importante de manera rápidamente comprensible con una

gran variedad de posibilidades de presentación. • 1 Placa frontal en aluminio

PLACAS PERFECTAS

- 2 Placa estampada con rotulación láser continua
- 3 Para las escalas es posible la distribución en grados, milímetros o pulgadas
- 4 Segmento de escala
- 5 Placa de latón
- 6 Su placa personalizada como centro de las miradas en exposiciones, publicidad y ferias de muestras, en distintos materiales como plexiglás, cristal acrílico, cristal, plástico revestido o acero fino
- 7 Placa de características técnicas





1



2



TÉCNICA DE LÁSER

Impresiones duraderas con una simple mirada a un detalle de atractiva originalidad, para publicidad y exposición. La rotulación en láser

ofrece una amplia gama de posibilidades para dar un toque personal

SOLUCIONES ORIENTADAS

a los regalos promocionales con textos, nombres y logos. Podemos

AL PRODUCTO

trabajar con membretes, películas, archivos o CD. La rotulación sin

contacto presenta la ventaja de que no hay que tensar los objetos

rotulados. Además existe la posibilidad de colocar la rotulación en

lugares de difícil acceso. • 1 Rotulación publicitaria • 2 Elegante

bisagra para la puerta de una cabina de ducha • 3 Letrero para

presentación en ferias, publicidad en escaparates o para uso en

oficinas



1



3



Funcionalidad con el certificado de un origen y clasificación en un sistema de rápida comprensión. Todos los sistemas pueden rotularse

PARA UN MÁXIMO DE CALIDAD

con nuestros sistemas láser. • 1 Rotulación en lámina de plástico • 2 Rotulación

láser sobre aplique de plástico • 3 Rotulación de herramientas • 4 Grabado para

herramientas y piezas de trabajo

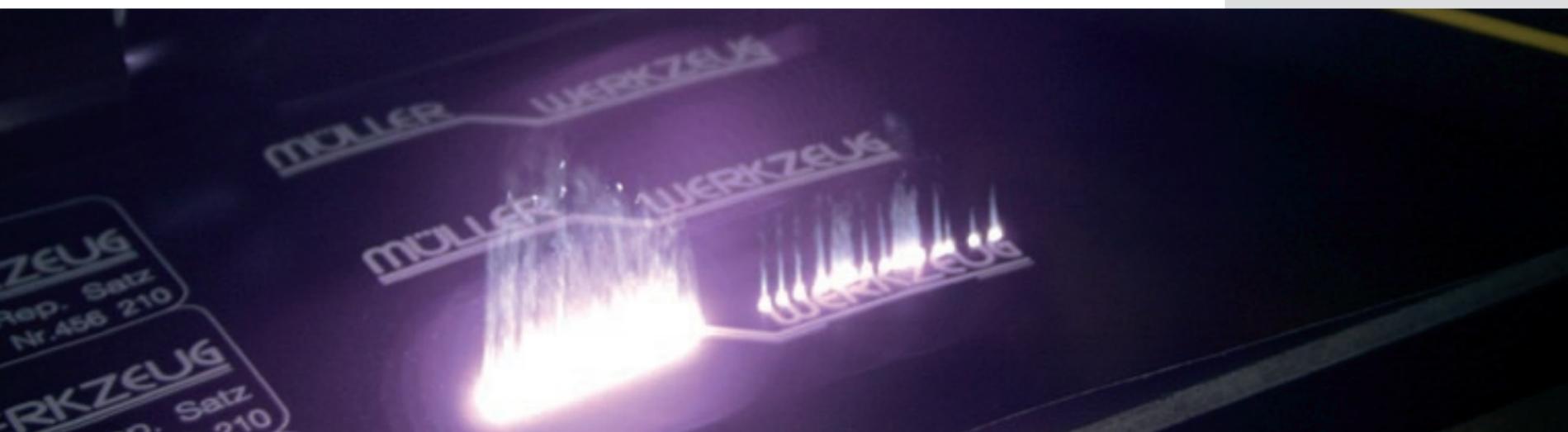


4



TÉCNICA DE LÁSER

1



4



3





2

TÉCNICA DE FRESADO Y EROSIONADO

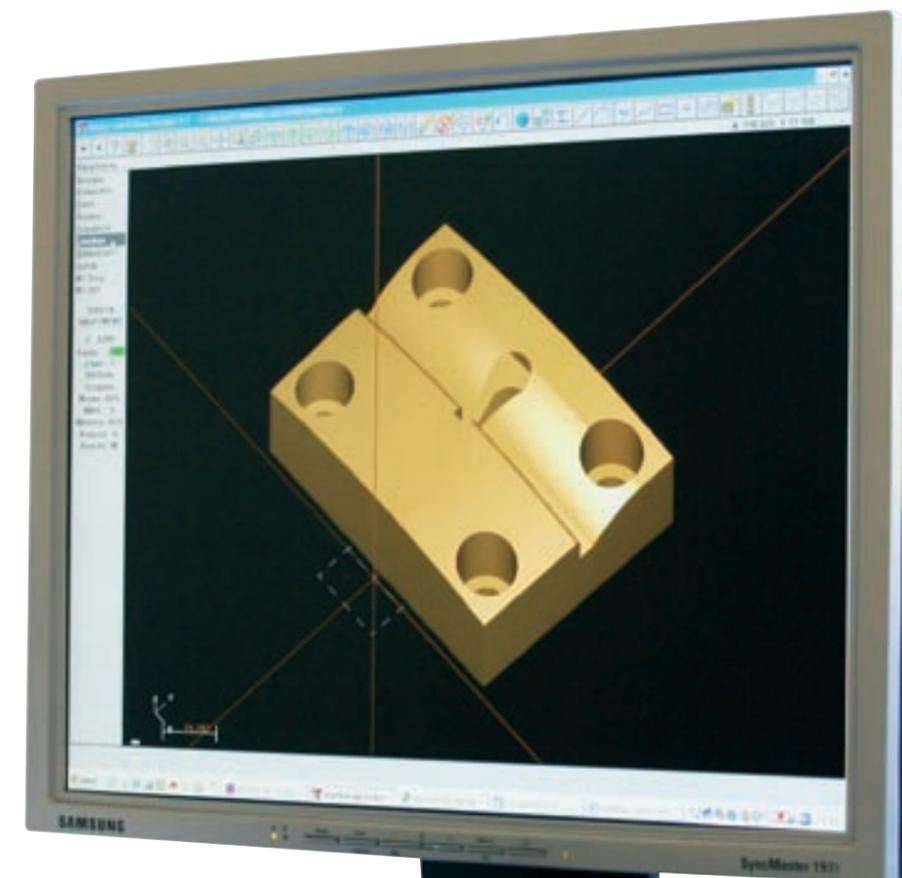
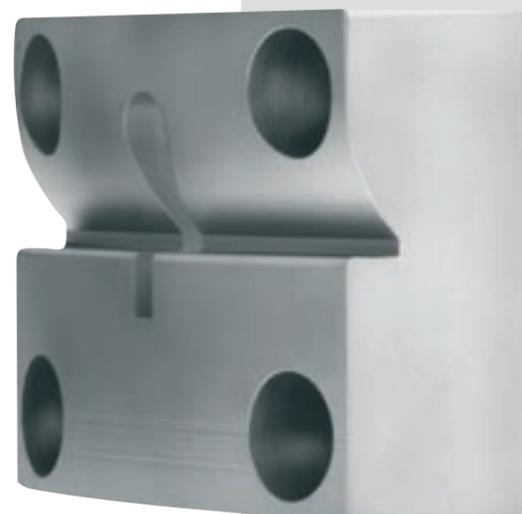
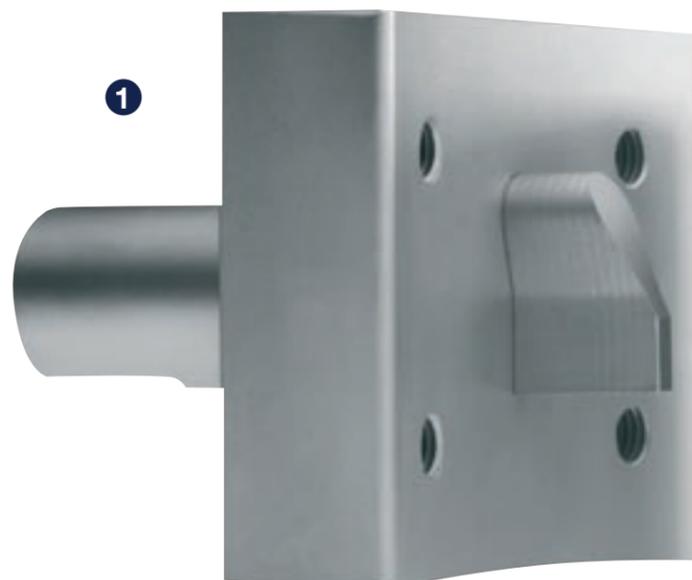
La plasmación de una visión con la exigencia de una herramienta perfecta y

FABRICACIÓN CON ALTA TECNOLOGÍA

la precisión que conlleva. Las tecnologías más modernas abren la puerta a la perfección.

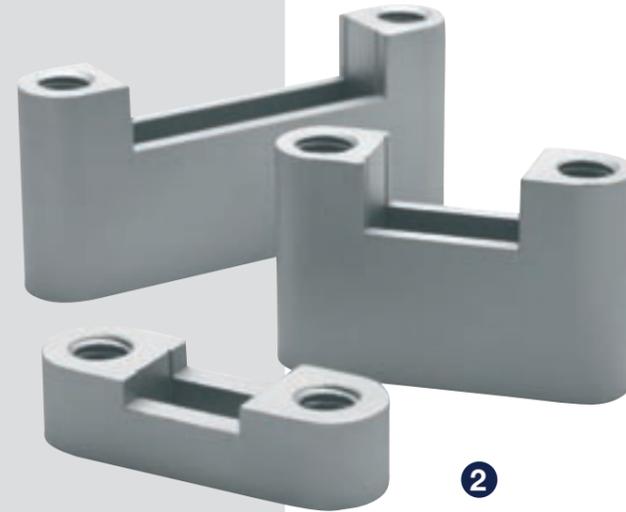
- 1 Herramientas de punzonado de precisión • 2 Herramienta de transformado

1

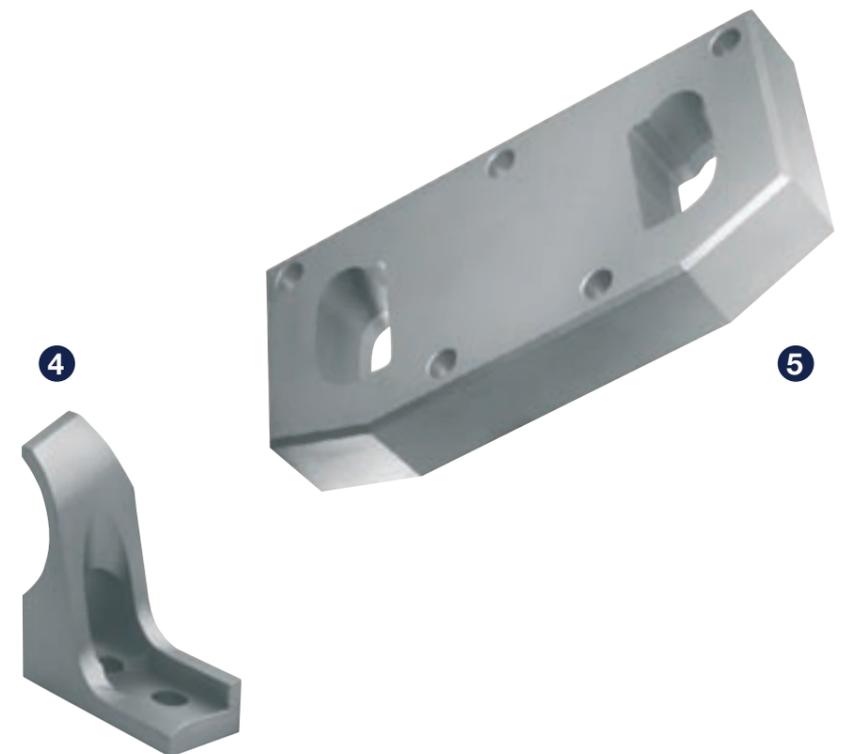
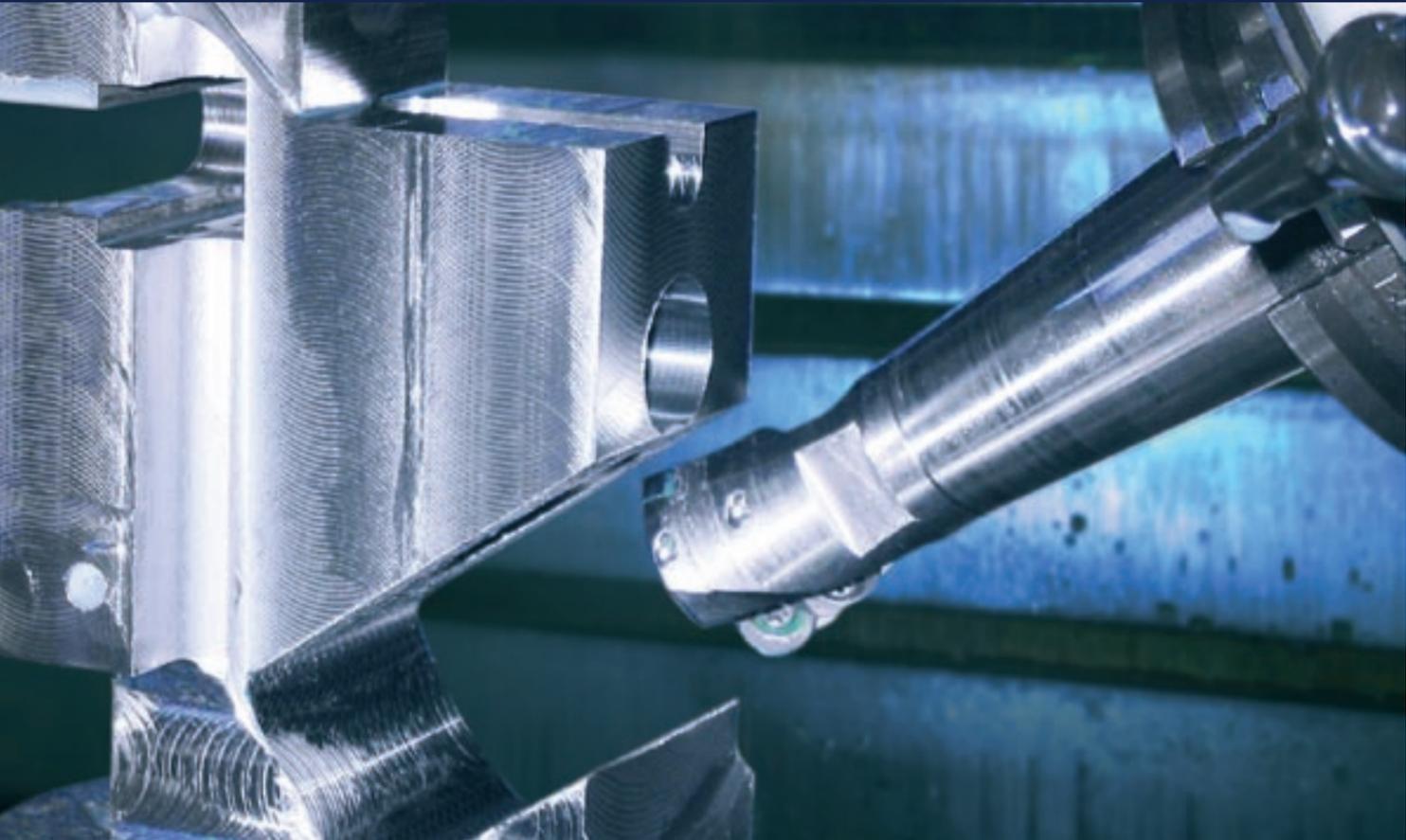


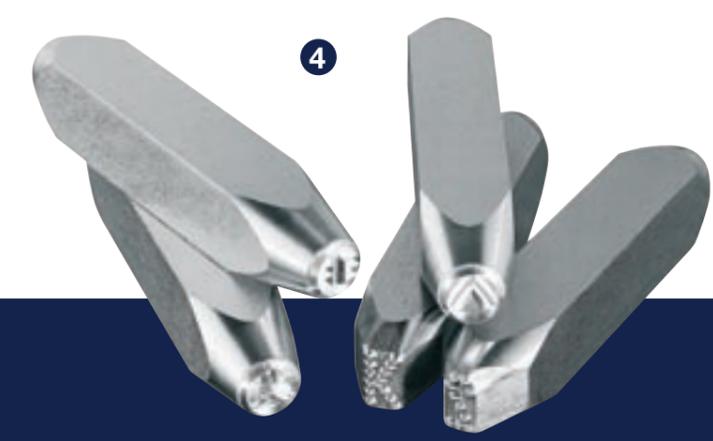
La precisión de las herramientas y la competencia técnica en su manejo se traducen
MODELADO PERSONALIZADO
en una producción perfectamente acorde con su diseño.

- 1 Útil de base • 2 Soporte de tipos
- 3 Equipo de manejo de herramientas
- 4 Soporte de herramientas • 5 Matrices



TÉCNICA DE FRESADO Y EROSIONADO





COMPLEMENTOS

La amplitud de la profundidad de fabricación individualizada es la expresión de una oferta completa con herramientas perfectas. • 1 Tenazas para precintos de plomo en variante brillante o niquelada. Se trata de las tenazas utilizadas para sellar objetos como contadores y extintores de objetos. De este modo los precintos pueden llevar un grabado personalizado. • 2 Sello de goma de uso cotidiano en la oficina • 3 Sello en latón para despachos, autoridades y particulares • 4 Sellos de percusión manual en acero para la rotulación de acero, hierro, latón, madera, cuero o ebonita con letras sueltas o logos empresariales • 5 Maqueta publicitaria para producciones cinematográficas • 6 Sello de marcar eléctrico con regulador de tensión alterna



