

SPIS TREŚCI



O nas	2
Technika grawerowania	4
Technika produkcji tabliczek	20
Technika laserowa	22
Technika frezowania i obróbki elektroiskrowej	26
Pozostałe	30

BORNEMANN

STANDARDY W PRECYZJI

Bornemann GmbH
Feilenhauerstr. 2
D-42929 Wermelskirchen
Telefon +49 (0)21 96 / 70 67 - 0
Telefax +49 (0)21 96 / 70 67 - 100
www.gravur.de
info@gravur.de

TECHNIKA GRAWEROWANIA

**TECHNIKA PRODUKCJI
TABLICZEK**

TECHNIKA LASEROWA

**TECHNIKA FREZOWANIA I
OBRÓBKİ ELEKTROISKROWEJ**

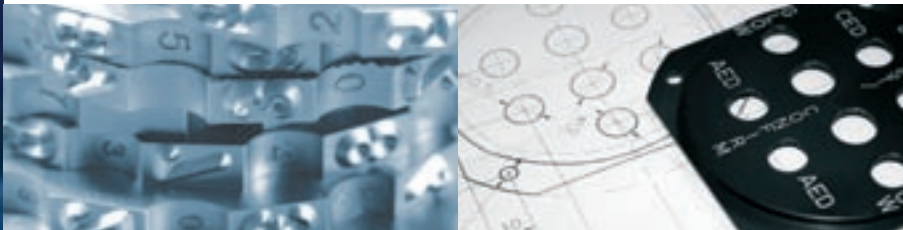


Bez korzystania z zewnętrznych źródeł podczas

produkcji. Produkt jest w naszych rękach od

PRODUKCJA ZAKŁADOWA

planowanie aż po realizację.



na wszystkich etapach produkcji dba o dokładną realizację

WYKWAŁIFIKOWANY PERSONEL

zlecenia z elastycznym zaplanowaniem terminów.



W oparciu o różnorodność produktów wymagających

zastosowania różnorodnej technologii obróbki i

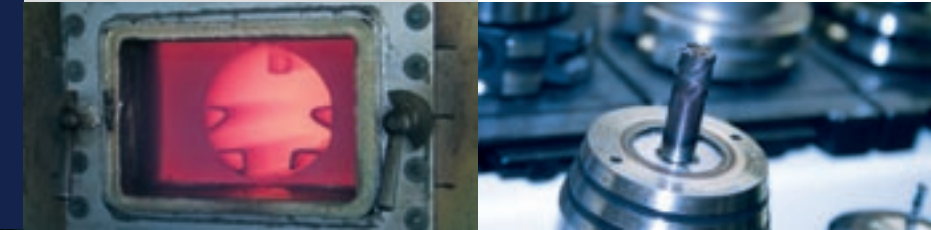
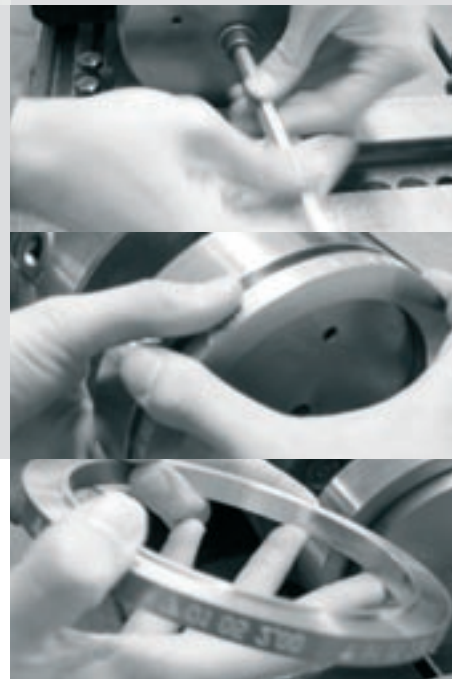
BOGATA OFERTA

prawidłowego wybrania surowców do produkcji.

Posiadamy nowoczesne systemy CAD,

PROJEKTOWANIE

które pomagają nam w rozwiązywaniu problemów.



ULEPSZANIE

przebiega wyłącznie u nas.



Pracujemy zgodnie z normami

ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ

DIN EN ISO 9002.



Rysunki, schematy, szablony czarno-białe, wzory,

filmy, przyjmujemy na nośnikach danych bądź pocztą

WYMIANA DANYCH

elektroniczną – przygotowujemy z nich narzędzia na

Państwa życzenie.



Opisywanie produktów, matryce, formy, narzędzia, materiały

PRACE NA ZLECENIE

reklamowe, w wersji grawerowanej bądź wycinanej laserowo.

Stemple do maszyn nie są katalogowane. Te części są z reguły wytwarzane

zgodnie z Państwa preferencjami. Różnorodność przejawia się w możliwości

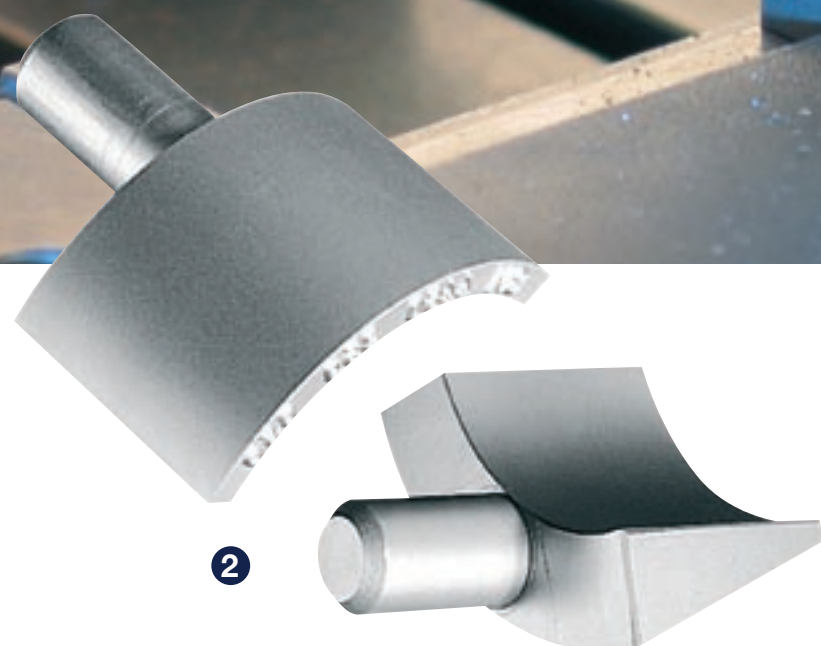
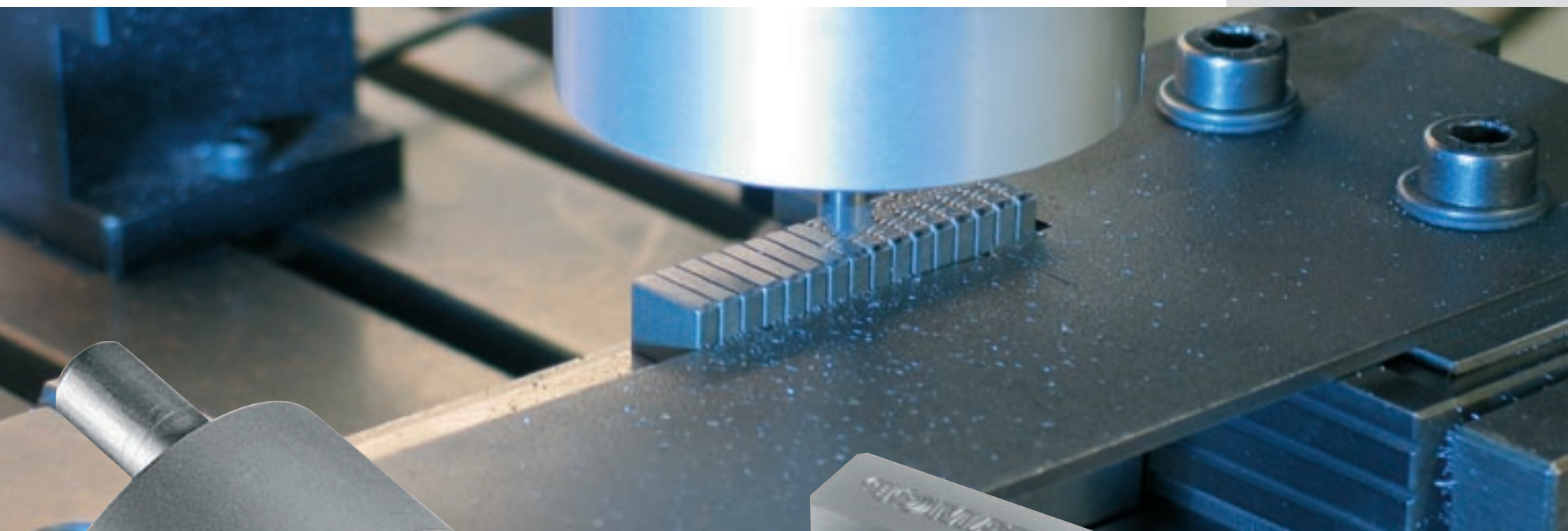
wykonywania różnych form i wykorzystania do różnych celów. • 1 Stemple

do maszyn w różnych wersjach • 2 Stemple czopowe w wersji frezowanej o

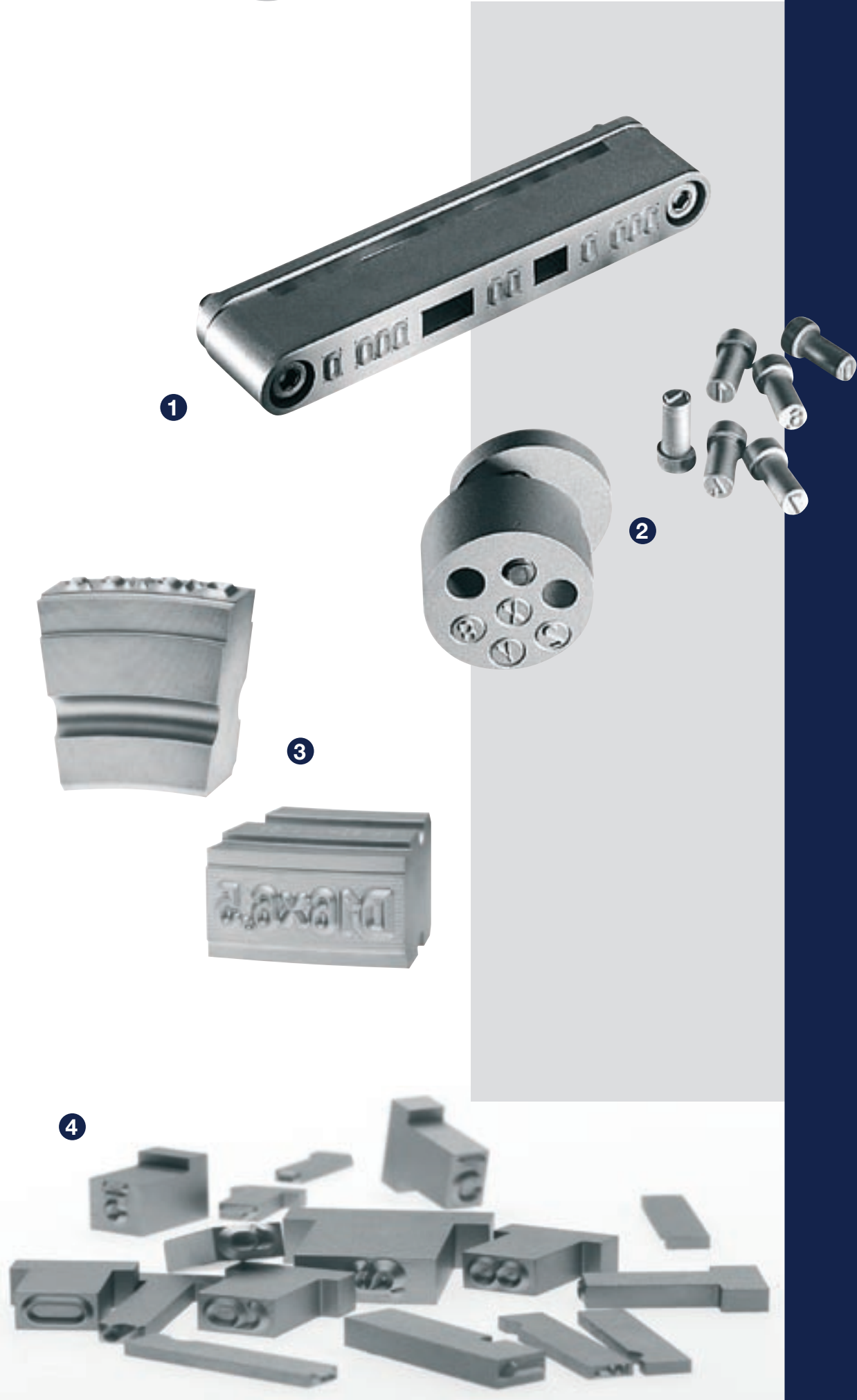
różnych promieniach zewnętrznych i wewnętrznych • 3 Stemple wybijające

z metalu spiekane do oznaczania ulepszanych części • 4 Podwójne

PRECYZJA DLA OPTIMALNEJ
stemple wybijające do wybijania trójwymiarowego blach i kartonaży
POWTARZALNOŚCI PRODUKCJI



TECHNIKA GRAWEROWANIA



Teksty wymienne mogą być łączone z niezmiennymi informacjami.

Uwzględnia się odpowiednie dostosowania do określonych warunków.

• 1 Indywidualny uchwyt znamionowy z wybitymi wyfrezowaniami do oznaczania

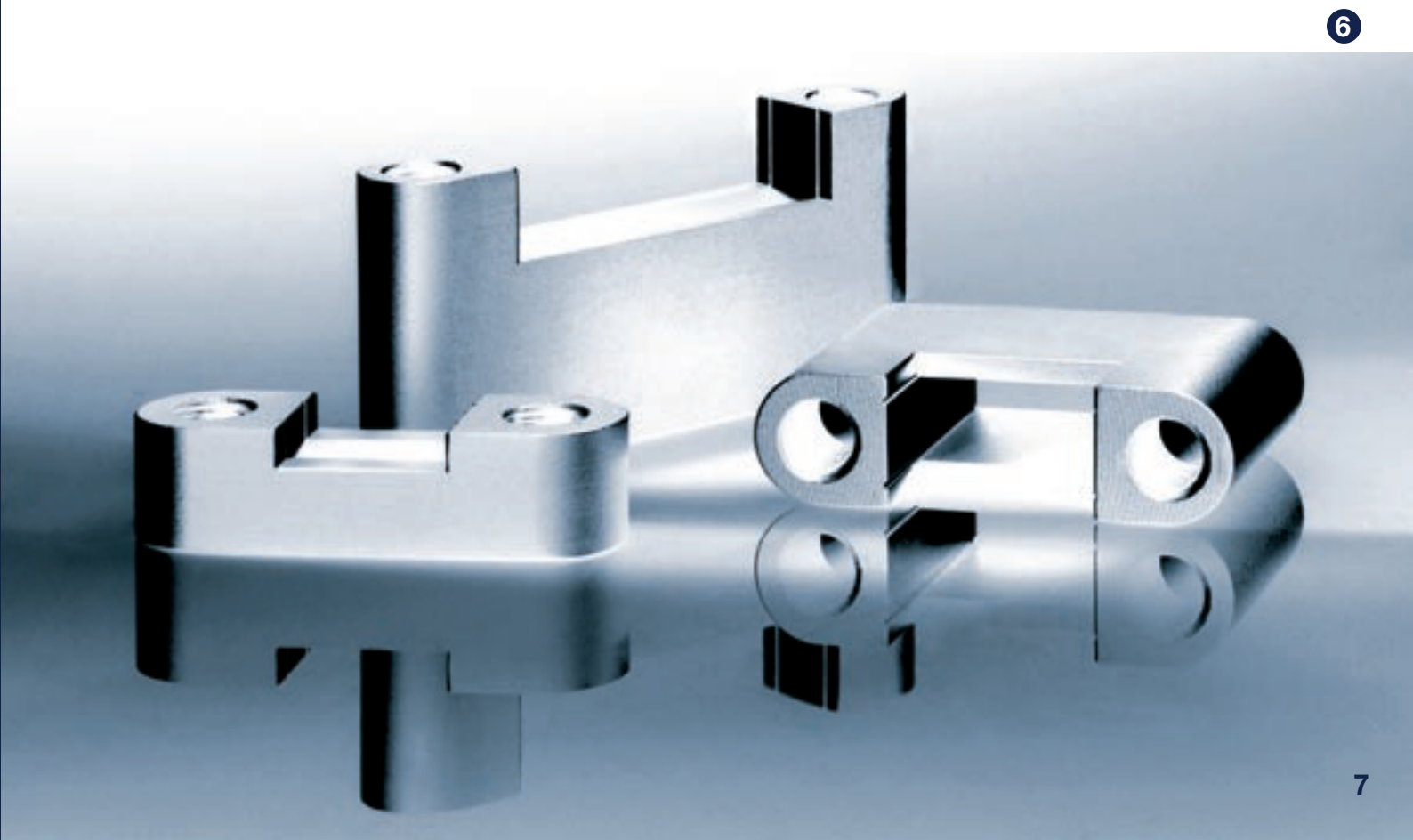
wytłaczanych części. • 2 Uchwyt znamionowy w wersji wierconej z płytą dociskową.

WIERNE PRZENIESIENIE RYSUNKU

• 3 Element pierścieniowy • 4 Wzory do wybijania w różnych wersjach • 5 Rolkowe stemple

wybijające z wymiennymi elementami do wybijania ciągłego • 6 Standardowe uchwyty

znamionowe





TECHNIKA GRAWIRÓWANIA

istotne ze względu na prawidłowe funkcjonowanie systemu zarządzania jakością. Wymienność elementów umożliwia dużą elastyczność w zastosowaniu. • 1 Wybijarka ręczna do konstrukcji stalowych, produkcji

OZNACZANIE WAŻNYMI DANYMI

narzędzi i maszyn dla łatwego oznaczania • 2 Asortyment kółek zgodnie z wymaganiami klienta

• 3 zespolony uchwyt znamionowy do maszyn z kółkami do wybijania • 4 Uchwyt znamionowy do wybijania

ręcznego z wymiennymi wzorami i pokrywami wybijającymi oraz blokadą trzpienia i śrubą zaciskającą

• 5 Wybijarka maszynowa z trzpieniem lub otworem gwintowanym do zamocowania na prasie



TECHNIKA GRAWERO

Kompleksowość procesów produkcyjnych z zachowaniem najwyższej precyzji do podstawa

KOMPETENCJA Z MYŚLĄ

rzecz, aby uzyskać produkty najwyższej jakości. Uwzględnienie możliwości zmiany form oraz

O PRZYSZŁOŚCI

późniejsze uszlachetnianie druku nadają produktom ostatecznej perfekcji.

• 1 Narzędzie do wybijania i obróbki plastycznej





Precyzja wykończenia stanowi główny cel w dążeniu do

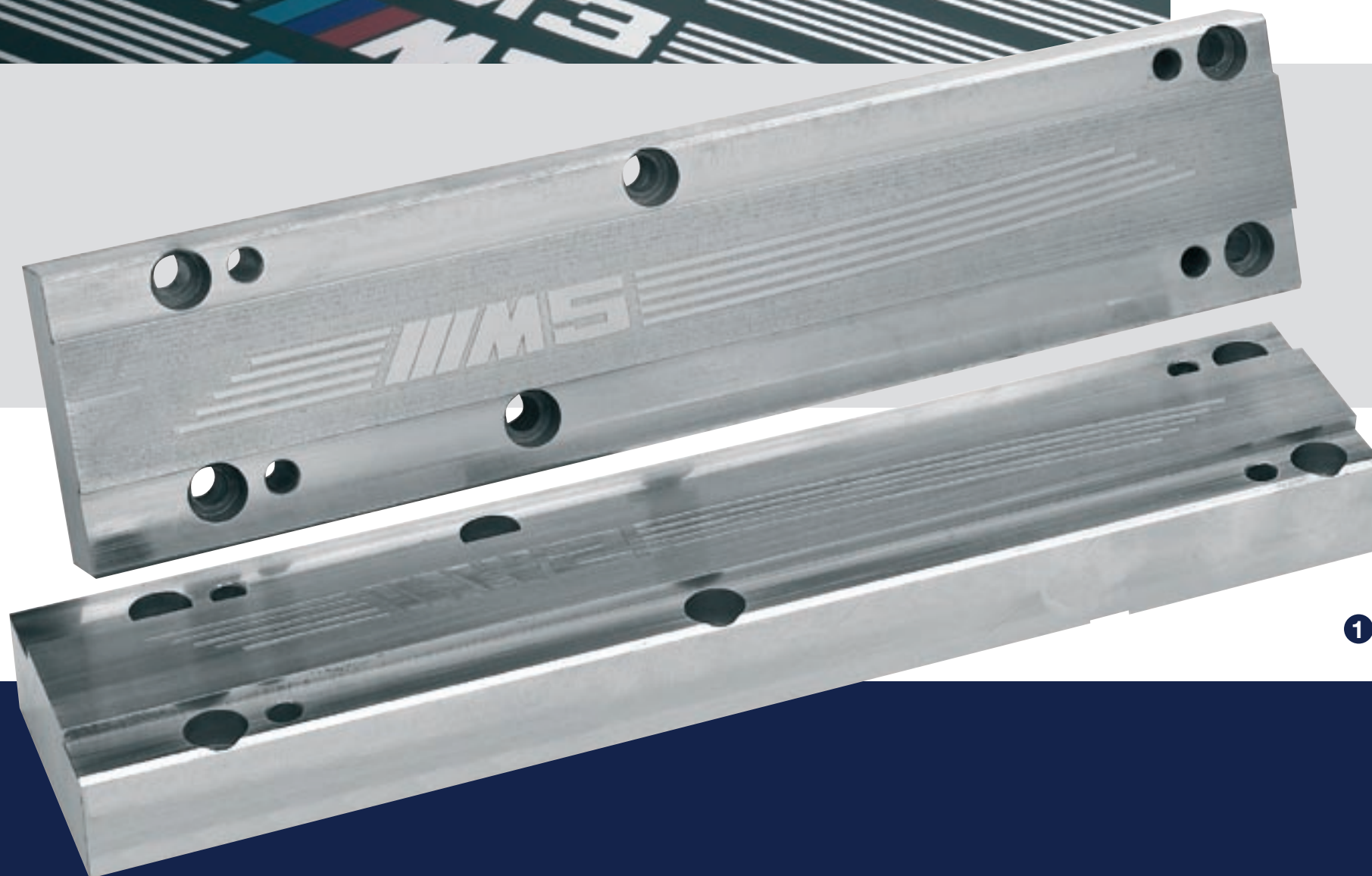
wykonania idealnego produktu. Efekt końcowy uzyskujemy poprzez

DLA MAKSYMUM JAKOŚCI

duży wkład naszej kreatywności i chęci. Rozpoznawalność wyraża

ponadczasową elegancję. • 1 Narzędzia do produkcji listew progowych

• 2 Gałki sterownicze



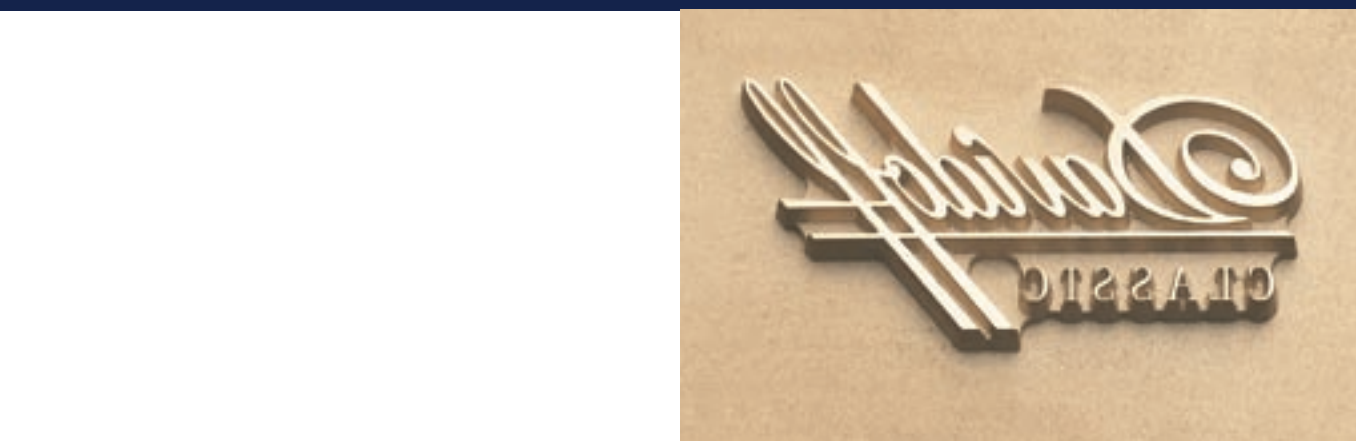
TECHNIKA GRAWEROWA

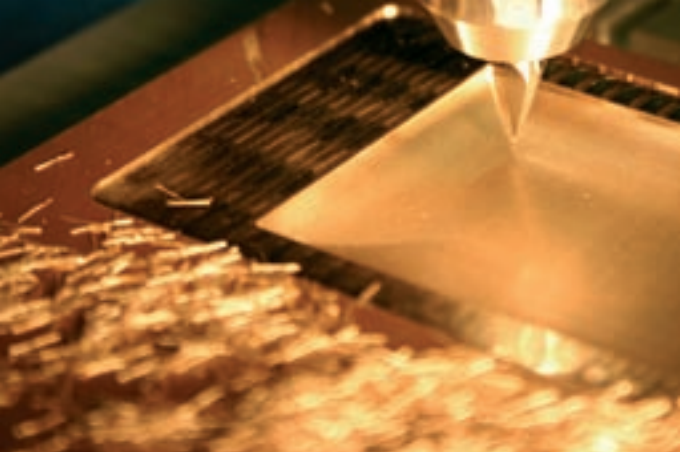




Piękno w perfekcji trwałego wdrukowania lub nadrukowania w
USZLACHETNIANIE
 świecie uszlachetniania druku i papieru. • 1 Płyta drukowa do
POPRAZ WYBIJANIE
 uszlachetniania opakowań ozdobnych • 2 Płyta mosiężna do
 tłoczenia na gorąco powierzchni korkowych, skóry i tworzyw
 sztucznych, jak również do tłoczenia herbów i napisów na
 grzbietach książek zgodnie z życzeniem klienta • 3 Stempel do
 tłoczenia ze słabo rozciągliwego mosiądzu do tłoczenia i wycinania
 folii samoprzylepnych

TECHNIKA GRAWERY





Dla udoskonalenia powierzchni Państwa produktów, np. taśmy, papier firmowy do korespondencji
WYBIJANE WZORY
 i opakowania ozdobne. • 1 Walec do tłoczenia wzorów • 2 Stempel do tłoczenia suchego z mosiądzu do
 papieru wykorzystywanego w luksusowej korespondencji prywatnej i firmowej • 3 Wzór do wytłaczania
 foteli skórzanych • 4 Kółka i walce do wytłaczania indywidualnych zadruków na paskach skórzanych,
 taśmach z materiałowych i dekoracyjnych

TECHNIKA GRAWEROWANIA



1



2



3



4



Błyskawiczna produkcja z najwyższą precyzją, nadaje wdrukowaniu funkcjonalności dopasowanej

do konturu oraz twórczej prezencji. • 1 Elektroda robocza według danych CAD • 2 Elektroda opisująca

z miedzi do przemysłu tworzyw sztucznych • 3 Narzędzie do żłobienia za pomocą elektrody zgodnie

PRECYZJA Kształtów NA

z normami DIN EN ISO • 4 Elektroda miedziana do wykonywania wzorów zawiasów w przemyśle

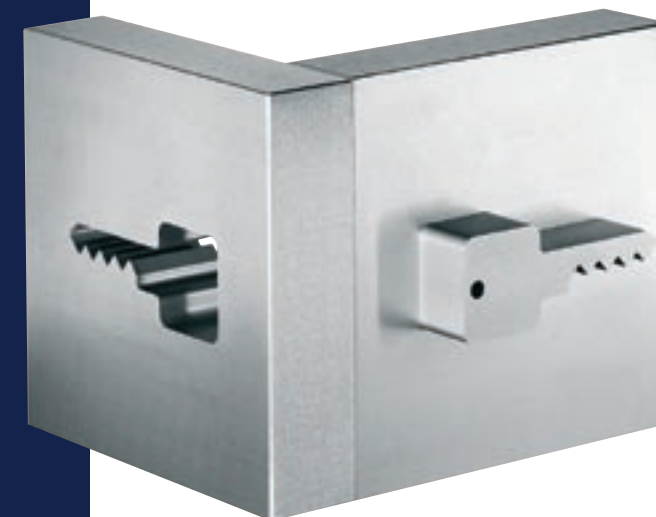
PIERWSZY RZUT OKA

samochodowym • 5 Elektroda grafitowa do przemysłu tworzyw sztucznych i metalowego

2



3



1



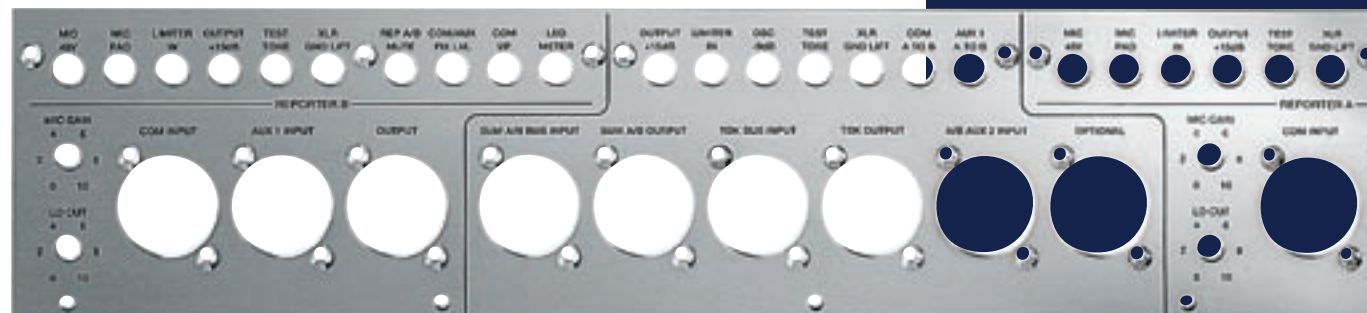
4



5



1



4



TECHNIKA PRODUKCJI TAFELICZEK

Rozpoznawalny wygląd ze zwróceniem uwagi na to, co najważniejsze

i namacalne z niezliczonymi możliwościami produkcji.

• 1 Aluminiowa płyta czołowa • 2 Zadrukowana tabliczka z bieżącym

PERFEKCYJNY WYGLĄD

opisem czytnika • 3 W podziałkach można stosować stopnie, milimetry

lub cale • 4 Element podziałki • 5 Tabliczka mosiężna

• 6 Indywidualna tabliczka jako punkt rozpoznawalny na wystawach, w

reklamie i targach wykonana z różnych materiałów, np. pleksiglas, szkło

akrylowe, szkło, powlekane tworzywo sztuczne lub stal szlachetna

• 7 Tabliczka znamionowa

2



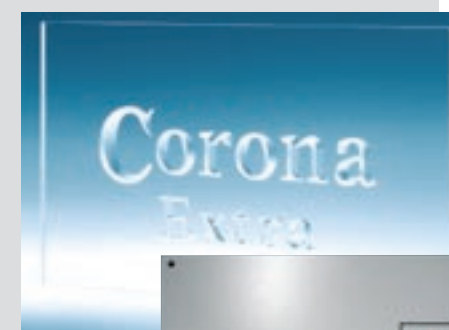
3



5



6



7





1



2



TECHNIKA LASERO

Trwałe wdrukowania z jakością oryginału – dla reklamy i prezencji.

Opisywanie laserowe oferuje szeroki zakres zastosowania w tworzeniu

tekstów reklamowych, nazw i znaków firmowych. Możemy przetwarzać

materiały takie jak nagłówki listów, filmy, pliki lub płyty. Opisywanie

DO PRODUKTÓW

bezdotykowe posiada tę zaletę, że elementy obrabiane nie są

poddawane żadnym naprężeniom. Poza tym istnieje możliwość

umieszczania opisu w trudno dostępnych miejscach.

• 1 Opis reklamowy • 2 Elegancki zawias drzwi kabiny prysznicowej

• 3 Element wystawowy na targi, reklama w oknie wystawowym lub

biurze

1



3



Funkcjonalność z dowodem pochodzenia i przynależnością do
DLA MAKSYMUM JAKOŚCI
do systemu śledzenia produktu. Wszystkie materiały mogą być opisane

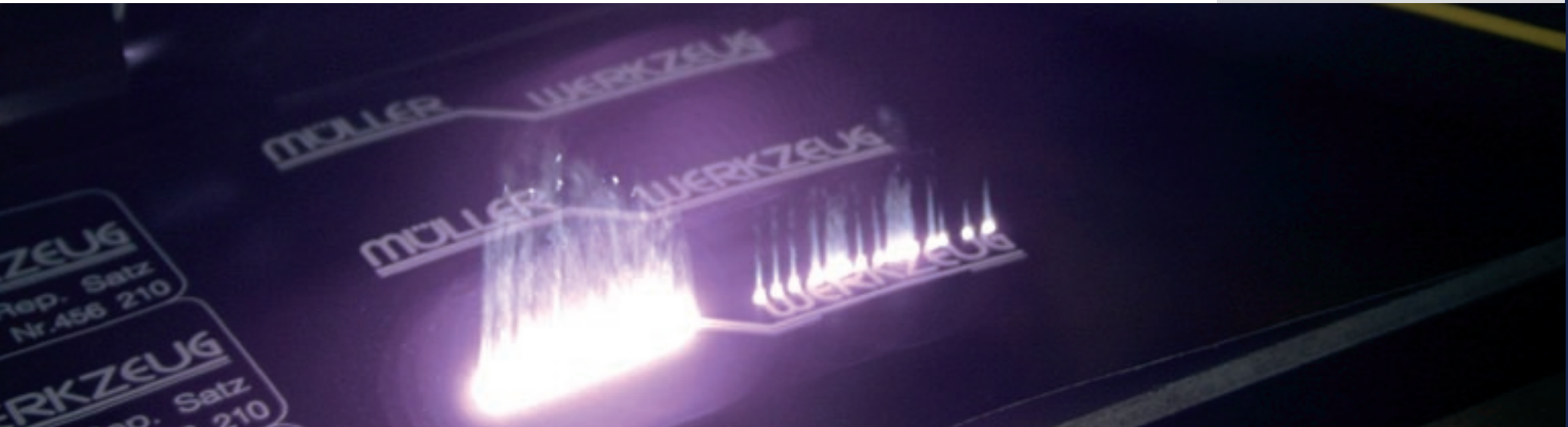
za pomocą naszego systemu laserowego. • 1 Opisy na foliach • 2 Opisy

laserowe na elementach z tworzywa sztucznego • 3 Opisy narzędzi

• 4 Grawerowanie głębokie do narzędzi i przedmiotów obrabianych

TECHNIKA LASEROWA

1



4



4



3



3





2

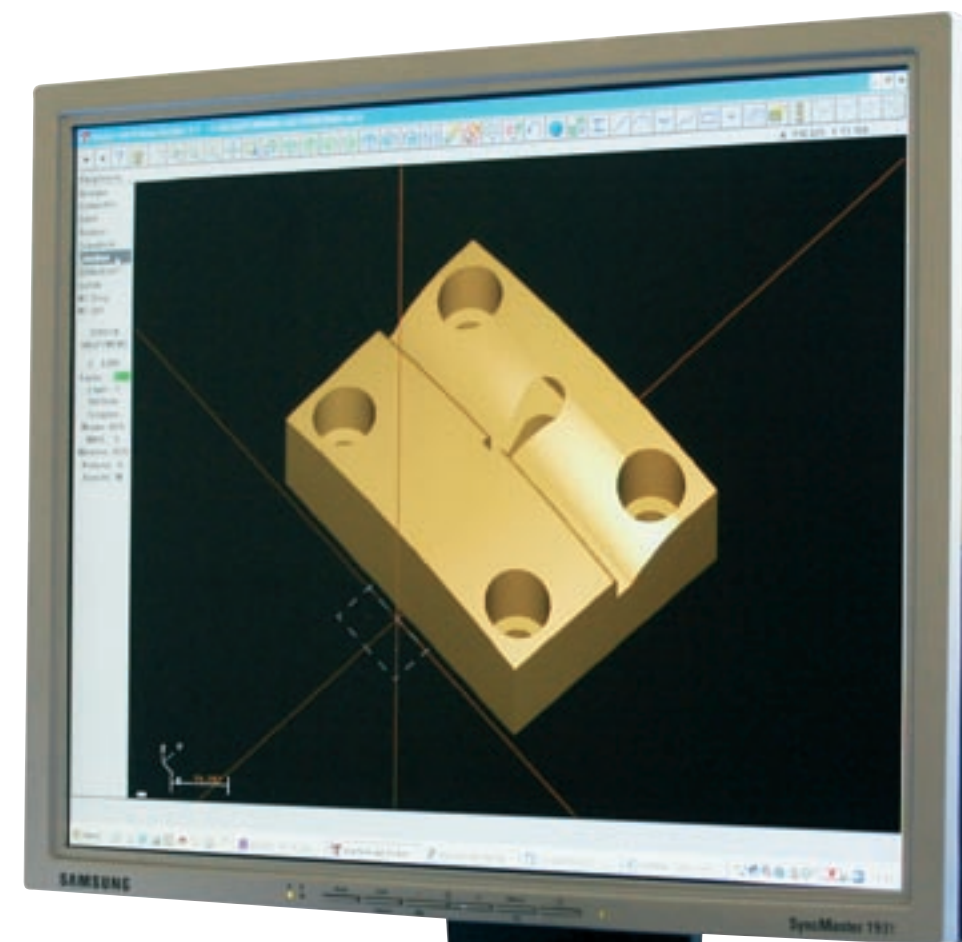
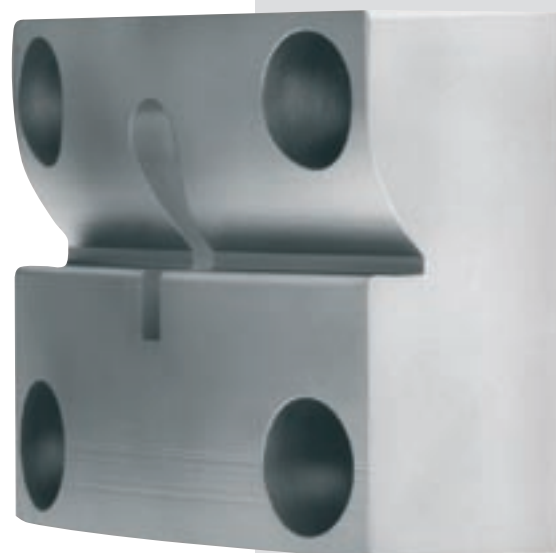
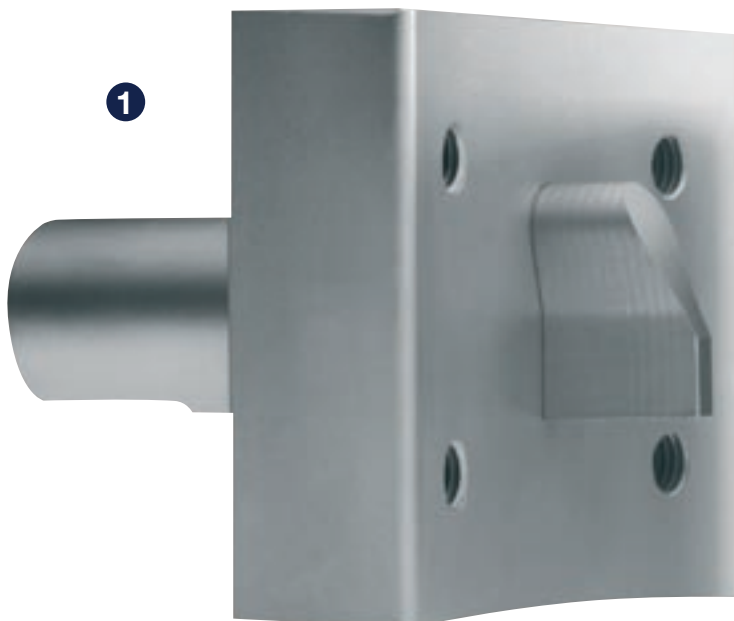
TECHNIKA FREZOWANIA I OBRÓBKIE ELEKTROISKROWEJ

Realizacja wizji z postanowieniem wykonania perfekcyjnego narzędzia

WYKONANIE Z ZASTOSOWANIEM
z dużą dokładnością. Najnowocześniejsze technologie otwierają możliwości
NAJWYŻSZEJ TECHNOLOGII
dojścia do perfekcji. • 1 Narzędzia do wytłaczania precyzyjnego

• 2 Narzędzie do obróbki plastycznej

1



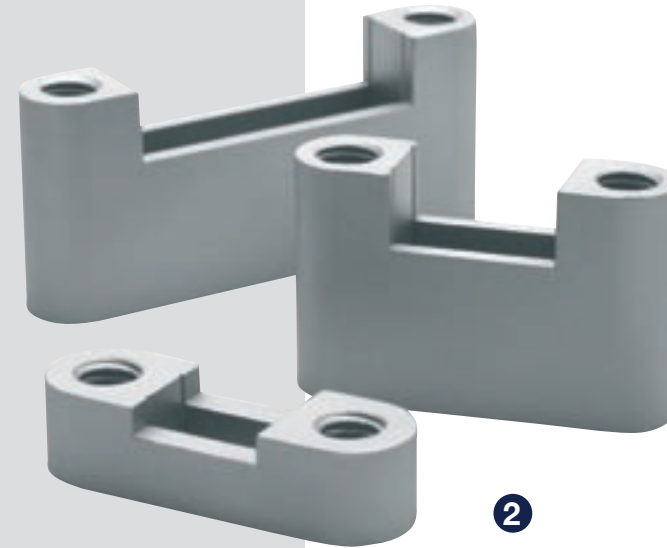
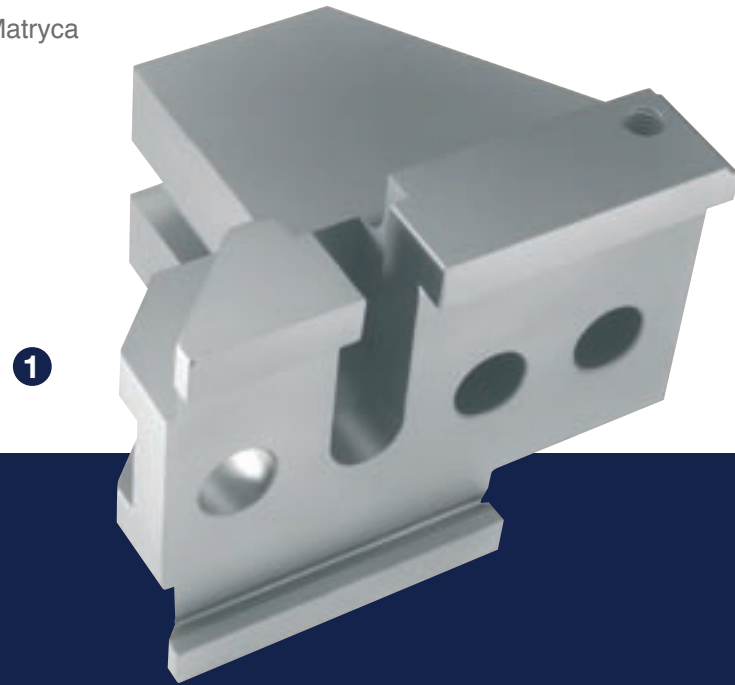
Precyzyjne narzędzia i własny „know how“ w przetwarzaniu kształtów z rysunku.

INDYWIDUALNE NADAWANIE

• 1 Szczeka główna • 2 Uchwyt znamionowy • 3 Oprzyrządowanie do definiowania

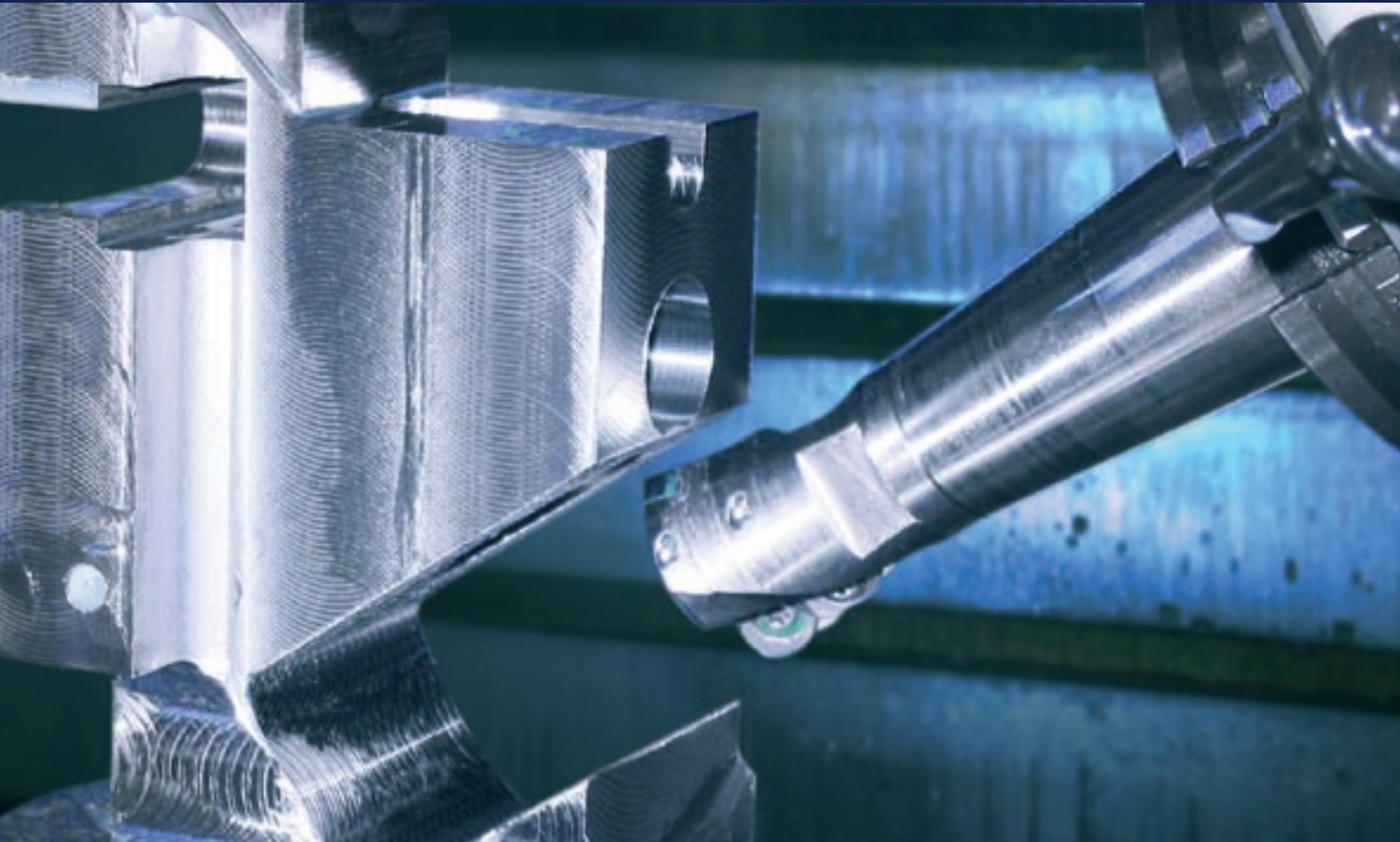
KSZTAŁTÓW

ustawień narzędzia • 4 Chwyt narzędziowy • 5 Matryca



3

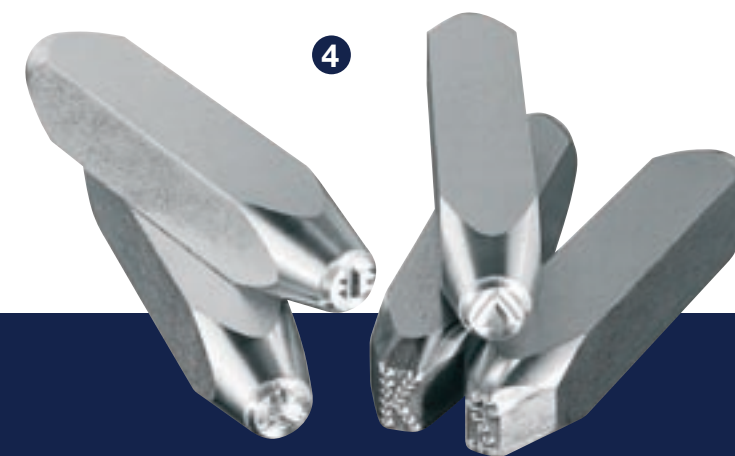
TECHNIKA FREZOWANIA I OBRÓBKI ELEKTROISKROWEJ



4



5



POZOSTAŁE

Szeroki zakres możliwości produkcji na zamówienia wyraża kompletność oferty z wykorzystaniem narzędzi

do obróbki ręcznej. • 1 Cęgi do plomb ołowianych w wersji polerowanej lub niklowanej. Te cęgi znajdują

zastosowanie w plombowaniu elementów, takich jak np. liczniki energii elektrycznej i gaśnice. Plomby mogą

posiadać indywidualny wzór wygrawerowania. • 2 Stempel gumowy do codziennego użytku w biurze

• 3 Pieczęć z mosiądzu dla kancelarii, urzędów i osób prywatnych • 4 Znacznik ręczny ze stali narzędziowej

do opisywania stali, żelaza, mosiądzu, drewna, skóry lub ebonitu pojedynczymi literami lub znakami

firmowymi • 5 Makiety reklamowe do produkcji filmowych • 6 Elektryczny stempel

do wypalania z regulatorem napięcia



NOTATKI

[illegible]

METRYCZKA

Bornemann GmbH

Signiertechnik

Feilenhauerstr. 2

D-42929 Wermelskirchen

Tel. +49 (0)21 96 / 70 67 - 0

Fax +49 (0)21 96 / 70 67 - 100

info@gravur.de

www.gravur.de

Geschäftsführer: Michael Wisniewski

Handelsregister: HRB Wuppertal 11445

Ust.-Ident.-Nr.: DE 811262535

Pomysł, zdjęcia, grafiki

STUDIO 310, Annabelle Schleder

Merscheider Str. 164

D-42699 Solingen

info@studio310.de

www.studio310.de

© STUDIO 310 und

Bornemann GmbH Signiertechnik

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Wykorzystywanie tekstów i ilustracji

wzgl. przedruk - również we fragmentach - dozwolony

po uzyskaniu zgody właściciela.

Dotyczy to w szczególności rozpowszechniania,

tłumaczenia bądź używania w systemach

elektronicznych.